

# OTWORNICE DIAMENTOWE

## ŁATWE I SZYBKIE WIERCENIE W NAJTWARDZSZYCH MATERIAŁACH



- ▶ **OTWORNICE DIAMENTOWE Z UCHWYTEM HEX:** MN-76-306 · MN-76-308 · MN-76-310 · MN-76-312
- ▶ **OTWORNICE DIAMENTOWE Z GWINTEM M14:** MN-76-206 · MN-76-208 · MN-76-210 · MN-76-212 · MN-76-225 · MN-76-235
- ▶ **PROWADNICA DO OTWORNIC DIAMENTOWYCH:** MN-76-298

- 6 średnic - 6, 8, 10, 12, 25 i 35 mm.
- 2 rodzaje uchwytów - HEX i gwint M14.
- Wiercenie na sucho bez konieczności stosowania wody.
- Wykonane w technologii VACUUM BRAZED.
- Idealne do wiercenia otworów w bardzo twardych materiałach wykończeniowych.
- Przeznaczone do pracy z wysokimi obrotami.

### ▶ CECHY I KORZYŚCI



**WYTRZYMAŁOŚĆ, TRWAŁOŚĆ I WYSOKA JAKOŚĆ:** dzięki zastosowaniu technologii Vacuum Brazed czyli lutowania próżniowego, w której syntetyczne diamenty łączone są z korpusem przy użyciu lutu na bazie mosiądzu.



**WIERCENIE NA SUCHO** dzięki umieszczeniu w środku otwornic woskowi, który podczas wiercenia topi się i chłodzi część roboczą diamentów.



**UNIWERSALNOŚĆ UŻYCIA** dzięki zastosowaniu dwóch rodzajów uchwytów otwornice pasują do wielu elektronarzędzi. Uchwyt Hex pozwala pracować z wiertarko-wkrętarkami, wiertarkami i młotowiertarkami (bez udaru). Natomiast gwint M14 pasuje do szlifierek kątowych.



**PRECYZYJNE PUNKTOWE WIERCENIE** dzięki czemu otwór ma gładkie krawędzie bez pęknięć, odprysków i odłamań.



**WYSOKA WYDAJNOŚĆ WIERCENIA** nawet w bardzo twardych materiałach dzięki wytrzymałemu i czystemu połączeniu w próżni diamentów z korpusem, które zwiększa odporność na wysokie temperatury oraz tarcie.



**MAX. 12 000 OBR./MIN.** pozwala na zastosowanie z większością elektronarzędzi.



**KORPUS Z WYTRZYMAŁEJ STALI** nie pęka podczas wiercenia nawet małymi średnicami i gwarantuje dużą żywotność.



**PROWADNICA Z PRZYSSAWKĄ** umożliwia wiercenie bez potrzeby stosowania wiertła pilotującego oraz zapobiega ślizganiu się wiertła po materiale.

# OTWORNICE DIAMENTOWE

## ŁATWE I SZYBKIE WIERCENIE W NAJTWARDZSZYCH MATERIAŁACH

### ▶ APLIKACJE

- Zastosowanie podczas prac glazurniczych
- Do wiercenia otworów w twardych materiałach

### ▶ UŻYTKOWNICY

- Glazurnicy
- Kamieniarze
- Majsterkowicze



## INSTRUKCJA UŻYCIA



**1** Przymocuj prowadnicę za pomocą przyssawki.



**2** Przyłóż otwornicę pod kątem 30-45° do materiału opierając ją jednocześnie o prowadnicę.



**3** Rozpocznij wiercenie wykonując wyźłobienie prowadzące w materiale.



**4** Następnie kontynuując wiercenie płynnie zmień pochYLENIE otwornicy ustawiając ją prostopadłe do materiału.



**5** Wykonuj małe ruchy okrężne ułatwiające odprowadzenie urobku i chłodzenie diamentów.



**6** Po wywierceniu otworu odczep prowadnicę oraz oczyść materiał.

# OTWORNICE DIAMENTOWE

ŁATWE I SZYBKIE WIERCENIE  
W NAJTWARDZYSZYCH MATERIAŁACH

## INFORMACJE O DOSTĘPNYCH PRODUKTACH

OTWORNICE DIAMENTOWE								
INDEKS	UCHWYT	Ø ŚREDNICA [MM]	DŁUGOŚĆ [MM]	MAX. RPM [OBR./MIN.]	SPOSÓB CHŁODZENIA	WYSOKOŚĆ NASYPU [MM]	ILOŚĆ OJ [SZT.]	ILOŚĆ OZ [SZT.]
MN-76-206	M14	6	65	12 000	WOSK	10	10	100
MN-76-208		8	65				10	100
MN-76-210		10	65				10	100
MN-76-212		12	65				10	100
MN-76-225		25	60		OTWORY W KORPUSIE		10	100
MN-76-235		35	60				5	50
MN-76-306	HEX	6	70	3200	WOSK	20	200	
MN-76-308		8	80			20	200	
MN-76-310		10	80			20	200	
MN-76-312		12	80			20	200	
MN-76-298	-	4-75	-	-	-	-	5	50

AKCESORIA BUDOWLANE